



Puerto Rico Fire, Rescue & Safety Institute

Specialty Training Group Inc.
"always ready"



S.W.A.T.
Special Weapons and Tactics



ADiestramientos Especializados

“Nunca sabemos a lo que vamos...

...Ni tan poco si regresamos”



**Bombero I y II
Instructor 1041
Bombero Marítimo
Brigadas de Incendio
Rapid Intervention Team**



Todo lo que necesitas en un mismo lugar



EDUCATE, PRACTICA Y EVITA ACCIDENTES



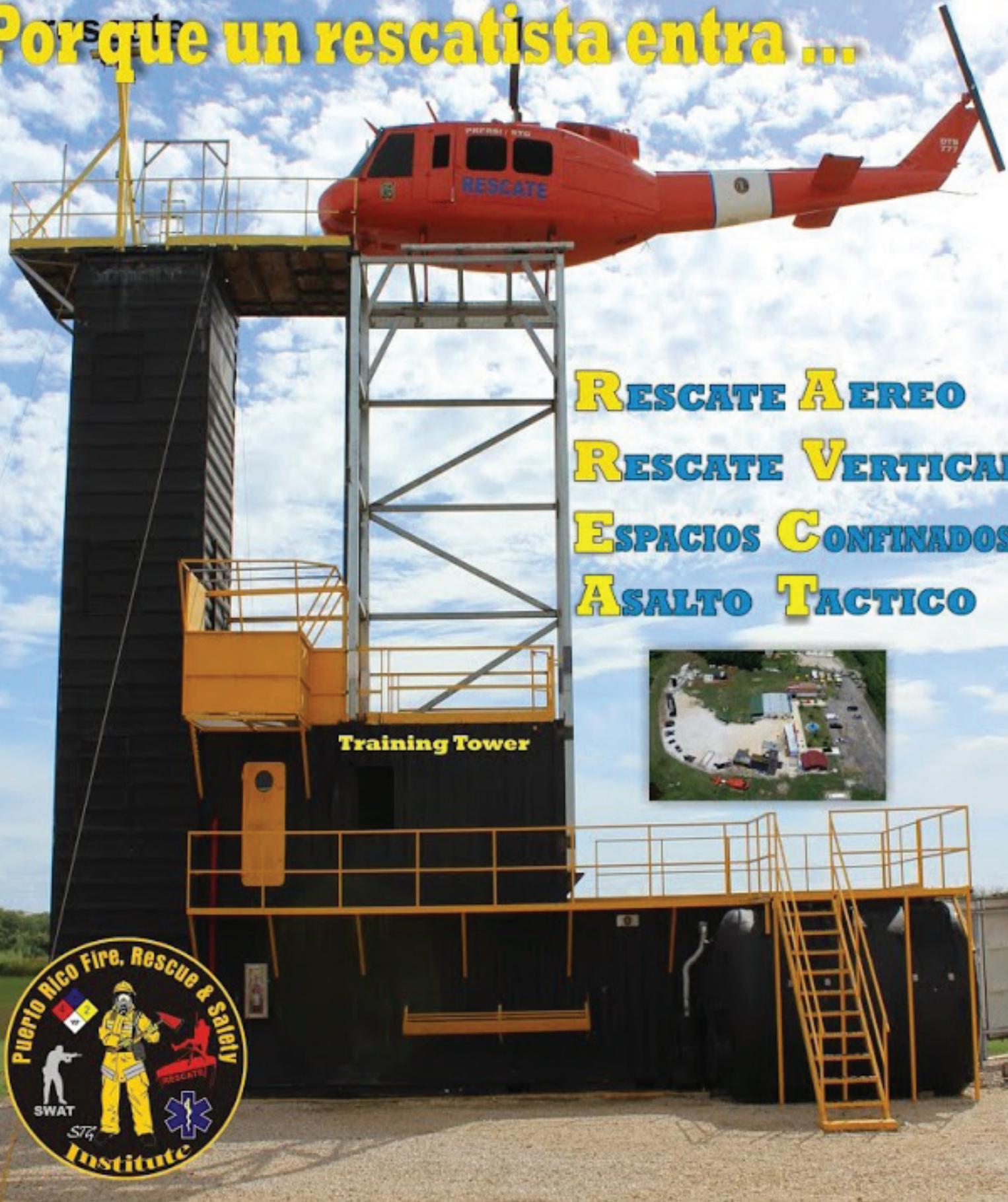
HAZWOPER

**OPERACIONAL
TECNICO
ESPECIALISTA**

HAZ-MED



Porque un rescatista entra ...



R E S C A T E A E R E O
R E S C A T E V E R T I C A L
E S P A C I O S C O N F I N A D O S
A S A L T O T A C T I C O



...cuando todos los demás escapan



Puerto Rico Fire, Rescue & Safety Institute

Specialty Training Group Inc.



*Esfuerzate y sé valiente; no temas,
ni desmayes, porque Jehová tu Dios
está contigo en dondequieras que
vayas.*

Josué 1:9



Dios nuestro sustento...

¿CUAL ES EL LIMITE?



ESPACIOS CONFINADOS
ESTRUCTURAS COLAPSADAS





Centro exclusivo
Puerto Rico y República Dominicana



FireAde[®] 2000

FireAde 2000 is the most complete and user friendly firefighting agent produced in the world. Numerous firefighting agents claim to be Class A and B compliant; however they comply with NFPA 18/2006 wetting agent classification only. This classification is recognized within the fire service solely as a Class A agent. FireAde® 2000 complies with NFPA 18/2006 wetting agent and UL 162 foam liquid concentrate. This awards FireAde® 2000 a "TRUE" Class A and B classification approval. FireAde® 2000 eliminates all of the long-established issues of Class B foams; it will not clog, gum, or corrode foam systems and equipment. The global environmental impact system (EIS) for firefighting foams rates all foams on acute aquatic toxicity. FireAde® 2000 rates lower than the majority of Class A foams with the USDA forestry approval and declared fluorine free foams. FireAde® 2000 offers the simplicity of using one product to extinguish multiple classifications of fire. This allows fire departments and fire brigades to increase their stocking supply by just using one product, FireAde® 2000.

FireAde[®] 2000 MIL-SPEC 6

Environmentally formulated FireAde® 2000 MIL-SPEC 6 is the newest generation in military specification foams. Using Green Agent Technology™, environmentally friendly formula prevents environmental hazards and demonstrates our long term commitment to the environment. This foam agent is formulated to prevent additional environmental hazards when APPLIED to a fire; the first to eliminate PFOA and PFOS within military speciation's MIL-F-24385F, listed on QPL-24385. The capacity of FireAde® 2000 MIL-SPEC 6 to produce a stable, heat resistant and self-sealing blanket provides superior performance to traditional MIL-SPEC 6 foams. FireAde® 2000 MIL-SPEC 6 may be used in all types of foam portioning systems, in-line eductors, and standard foam equipment without adverse effects.

FireAde[®] 2000 CLIMATE CONTROLLED

Environmentally formulated FireAde® 2000 Climate Control is the newest generation in low temperature aqueous film forming foam. This formulation signifies our commitment in protecting our environment using Green Agent Technology™. FireAde® 2000 Climate Control concentrate is formulated to prevent additional environmental hazards when APPLIED to fire. The capacity of FireAde® 2000 Climate Control to produce a stable, heat resistant and self-sealing blanket at -20°C is extraordinary. A unique proprietary additive (not antifreeze) has been added to FireAde® 2000 to withstand extreme low temperatures.

FireAde® 2000 Climate Control contains NO hazardous materials in the formulation. The special formulated concentrate has a dramatically reduced viscosity compared to other low temperature concentrates. The viscosity enables FireAde® 2000 Climate Control to be used in all types of foam portioning systems, in-line eductors, and standard foam equipment with no adverse effects.

GREEN AGENT TECHNOLOGY™

Environmentally Formulated
98% Organic Compounds
Contains no PFOA or PFOS
Zero Hazardous Chemicals
Encompasses Water Based and Food Grade Ingredients
Biodegradable
Contains no ingredients REPORTABLE under the Superfund amendments and Reauthorization Act (SARA) Title III, Section 313 of 40 CFR-372 or Comprehensive Environmental Response, Compensation, and Liability Act (CERCLA).

FireAde[®] 2000 AR-AFFF

Environmentally formulated, FireAde® 2000 AR-AFFF is the newest generation in Alcohol-Resistant Aqueous Film Forming Foam. Using Green Agent Technology™, the environmentally friendly formula, prevents environmental hazards and demonstrates our long term commitment to the environment. FireAde® 2000 AR-AFFF produces a stable, heat resistant and self-sealing blanket; it will not clog, gum, or corrode foam systems and equipment, providing an unparalleled performance. FireAde® 2000 AR-AFFF contains ZERO hazardous materials and has a reduced viscosity when compared to a majority of AR-AFFF products. This reduction in viscosity permits FireAde® 2000 AR-AFFF to be used in all types of foam portioning systems, in-line eductors, and standard foam equipment without adverse effects.

FireAde[®] 2000 CLASS A

Environmentally formulated FireAde® 2000 Class A foam is the newest generation in Class A foam. Using Green Agent Technology™, environmentally friendly formula prevents environmental hazards and demonstrates our long term commitment to the environment. The foam agent is formulated to prevent additional environmental hazards when APPLIED to a fire. The ability of FireAde® 2000 Class A foam to not only extinguish but sustain extinguishment once applied is superior to other Class A foams. It contains ZERO hazardous materials in the formulation; it will not clog, gum, or corrode foam systems and equipment. This environmentally friendly concentrate implements a dramatically changed chemistry compared to most Class A foams. This chemistry enables FireAde® 2000 Class A foam to be used in all types of foam portioning systems, compressed air foam systems (CAFS), in-line eductors, and standard foam equipment.

FireAde[®] 2000 CLIMATE CONTROLLED PRE-MIX

FireAde® 2000 Climate Controlled Pre Mix is a specially formulated blend of the most complete firefighting foam agent and the unique proprietary FreezAde (not an antifreeze additive). This blend achieves lower temperature suppression without causing any instabilities in the awesome performance of FireAde® 2000. Extreme cold applications of FireAde® 2000 are no longer a worry. Pumps and extinguishers alike will be protected year round without any freezing problems. Just as a reminder the pre-mix is a ready to use product NO dilution.

FireAde[®] 2000 TRAINING

FireAde® 2000 training foam is environmentally formulated using Green Agent Technology™. This product is designed for training purposes only. FireAde® 2000 training foam is intended to be used for training at 1%, 3% or 6%

787-380-3712 / 787-688-5712

FIREHAWK Mx7



STG Inc. Centro Exclusivo MSA SERVICIO Y REPARACION

***Pruebas de Posicheck**

***Mantenimiento mensual de tu SCBA
Sanitación y Recarga**

***Reparación de Monitores**

***Calibración de Monitores**

***Reparación de tu SCBA**

***Reemplazo de Sensores**

**WHEN YOU GO IN,
WE GO IN WITH YOU.**

VENTAS-VENTAS-VENTAS

GALAXY GX2

Estación de "bump test" y calibración para detector de gas

La sencillez del sistema de prueba automático de MSA GALAXY® GX2 permite una gestión avanzada de la seguridad y un manejo sin esfuerzo. El sistema de prueba automático GALAXY GX2 proporciona una prueba y un ajuste/verificación sencilla e inteligentes de detectores para un solo gas MSA ALTAIR® y ALTAIR PRO y de detectores multigas ALTAIR 4X y ALTAIR 5X.

Esta estación de prueba automática de fácil manejo ofrece un alto rendimiento tanto como unidad independiente o también como un sistema de gestión integrado para detectores portátiles, permitiendo un acceso total a los datos y el control de todos los detectores de gas de la familia MSA ALTAIR.

Nuevo software MSA Link™ Pro para una gestión de seguridad proactiva; alertas de exposición al gas a través del correo electrónico, introducción directa de datos, registro datos activos, consultas de pruebas y exposiciones, recopilación e impresión de informes.

Características:

Pantalla táctil a color para facilitar la configuración y la visualización
Uso muy sencillo, puesto que la prueba se inicia de forma automática sin necesidad de pulsar un solo botón de la estación de prueba
Comprobación simultánea de hasta diez instrumentos
El GALAXY GX2 está optimizado para su uso con sensores MSA XCell de alto rendimiento y ofrece una reducción de hasta el 50% en el costo durante el ciclo de vida

Reducido volumen para el patrón de gas, advertencias de caducidad y estado de la estación de prueba en un solo vistazo mediante los diversos indicadores luminosos y por el software avanzado MSA Link Pro
El software MSA Link Pro ofrece una gestión de seguridad proactiva, una visualización rápida en pantalla y una completa función de registro con fines de cumplimiento y supervisión de tendencias
Es posible seleccionar entre 18 idiomas para la estación de prueba y el software MSA Link Pro, lo que simplifica el uso y reduce la necesidad de formación.



Altair 5X DIGITAL

El nuevo Detector Multigas MSA Altair 5X se pone a la vanguardia una vez más con capacidad para 6 gases, más de 18 idiomas pre-programados, alta resolución, opción de pantalla a color y MotionAlert exclusiva de MSA y características InstantAlert. Muchas de las características más la gran durabilidad y rendimiento que espera de MSA.

Ideal para aplicaciones en espacios confinados, la característica MotionAlert permite que la alarma se active si no se detecta movimiento durante 30 segundos. La característica InstantAlert permite a los usuarios activar manualmente la alarma acústica para alertar a los que les rodean de las situaciones potencialmente peligrosas. Utilizar un detector de gas portátil nunca debe ser un reto. MSA ha diseñado el Altair 5X con la misma facilidad de uso para garantizar que la formación mínima del usuario no sea un obstáculo con la interacción, el mantenimiento del equipo. El menú intuitivo que aparece en pantalla y 3 grandes botones táctiles facilitan su operación - incluso con guantes. Numerosas opciones de personalización se ofrecen para adaptarse a los presupuestos y niveles de experiencia, de la vigilancia personal y controles previos a la entrada en espacios confinados para uso en higiene industrial. El nuevo Detector Multigas MSA Altair 5 se pone a la vanguardia una vez más con capacidad para 6 gases, más de 18 idiomas pre-programados, alta resolución, opción de pantalla a color y MotionAlert exclusiva de MSA y características InstantAlert. Muchas de las características más la gran durabilidad y rendimiento que espera de MSA.

JU INTERIOR ES LO QUE CUENTA! Su resistencia y durabilidad no son todo. La verdadera fortaleza del Detector Multigas ALTAIR 5X radica en la tecnología de sus sensores. Los sensores XCell de MSA comúnmente tienen más del doble de vida que el estándar de la industria, y son construidos con un diseño de circuitos integrados para aplicaciones específicas (application-specific integrated circuit, ASIC) exclusivo de MSA. Miniaturizando la electrónica del control de sus sensores y colocándola dentro de los sensores en sí, los sensores XCell de MSA ofrecen estabilidad, precisión y repetibilidad superiores. Los sensores XCell de MSA representan un logro en el diseño químico y mecánico de sensores, permitiendo una respuesta y un lapso de calibración más veloces. Con menos tiempo gastado en pruebas de calibración y verificación, usted ahorrará gas de calibración, costos de mantenimiento y, por lo tanto, dinero. Pero, principalmente, en su industria, el ahorrar segundos en tiempos de respuesta puede salvar vidas.





Adiestramientos de Seguridad Laboral

Uso y manejo de Extintores
 RCP & Primeros auxilios
 Estructuras Colapsadas
 Brigadas de Incendio
 Materiales Peligrosos
 Espacios Confinados
 Sistemas de Comando de Incidente
 Paramedico de Vuelo
 Rescate Vertical
 Rescate Vehicular
 Grupo de Rapida Intervención (RIT)
 Protección contra caídas
 Operador de Camión Bomba
 NFPA 1041
 Planes de Desalojos
 Mitigación de Riesgos
 Instructor 1041
 S.W.A.T
 Paramedico Táctico
 Planes de Emergencia
 Certificación de Bombas de Inspección
 y mucho más

Occupational Safety Trainings

Fire Extinguisher
 CPR & First Responders
 Colaps Structures
 Fire Brigade
 Hazwoper
 Confined Space
 Incident Command Systems
 Flight Paramedic
 Vertical Rescue
 Vehicle Rescue
 Rapid Intervention Team (RIT)
 Fall Protection
 Truck Operator
 NFPA 1041
 Evacuation plans
 Risk Mitigation
 Instructor 1041
 S.W.A.T
 Tactical Paramedic
 Emergency Plans
 Pump Inspection certificacion
 and many more.



Web site:

www.prfrsi.com

www.specialtytraininggroup.com

Puerto Rico Fire, Rescue & Safety Institute

Specialty Training Group Inc.
 "always ready"

Email:

stgpr2000@aol.com

stg2000pr@aol.com



Teléfonos:

(787)-380-3712

(787)-688-5712